Refrigerador industrial de 2 puertas. Marca: Imbera. Mod: VR 26 2PC

Refrigerador de dos puertas. Capacidad 24.9 pies cúbicos. Enfriamiento por aire forzado para mantener una temperatura uniforme. Motor de 1/3 H.P. monofásico. Incluye 8 parrillas para exhibición y puerta abatible con doble cristal. Gabinete exterior en color blanco. Control inteligente de funciones y condensador de bajo mantenimiento. Rango de temperatura: De 2 a 6°C. Iluminación por LED. Voltaje: 115 V.

- **Control Inteligente de funciones CIF**
- **Motores electrónicos**
- **Condensador de bajo mantenimiento**
- **Puertas de alta Eficiencia**
- **Iluminación LED**
- **Espuma aislante de Ciclopentano**
- **Parrilla frontal plástica**

Especificaciones Técnicas

Dimensiones	Alto: 1.89 metros. Ancho: 1.00 metros. Prof. 0.69 metros.
Capacidad de contenedor	20': 16 uds. 40': 33 uds. 53': 45 uds.
Volumen	730.4 lts.
Peso Neto	143.0 Kg
Capacidad de Botellas	288 de 600 ml.
Capacidad de latas	672 de 355 ml.
Consumo de Energía KW h/ 24hrs.	5.865* 6.589†
Amperaje	6.5* 7.4†

Equipos Comerciales Antequera, S. de R.L. de C.V
Tel. 01 951 514 3634 y 516 3045
ventas@equipos-antequera.com
www.equiposantequera.com
@AntequeraMex
EquipAnteq