



Refrigerador industrial. Marca: Imbera. Mod: VR 17

Refrigerador de una puerta. Capacidad 15.78 pies cúbicos. Enfriamiento por aire forzado para mantener una temperatura uniforme. Motor de 1/4 H.P. Monofásico. Incluye 4 parrillas para exhibición y puerta abatible con doble cristal. Gabinete exterior en color blanco. Control inteligente de funciones y condensador de bajo mantenimiento. Rango de temperatura: 2°C a 6°C. Iluminación por LED. Voltaje: 115 V.

- **Control Inteligente de funciones CIF**



- **Motores electrónicos**



- **Condensador de bajo mantenimiento**



- **Puertas de alta Eficiencia**



- **Iluminación LED**



- **Espuma aislante de Ciclopentano**



- **Parrilla frontal plástica**



Especificaciones Técnicas

Dimensiones

Alto: 1.88 metros.
Ancho: 0.72 metros.
Prof. 0.70 metros.

Capacidad de contenedor

20': 21 uds.
40': 45 uds.
53': 60 uds.

Volumen

490.6 lts.

Peso Neto

100.5 Kg

Capacidad de Botellas

224 de 600 ml.

Capacidad de latas

504 de 355 ml.

Consumo de Energía KW h/ 24hrs.

3.291* 3.242'

Amperaje

3.6* 3.7†



Equipos Comerciales Antequera, S. de R.L. de C.V.
Tel. 01 951 514 3634 y 516 3045
ventas@equipos-antequera.com
www.equiposantequera.com

 @AntequeraMex

 EquipAnteq