



Refrigerador industrial. Marca: Imbera. Mod: VR 09

Refrigerador de una puerta. Capacidad 9 pies cúbicos. Enfriamiento por aire forzado para mantener una temperatura uniforme. Motor de 1/6 H.P. Monofásico. Incluye 3 parrillas para exhibición y puerta abatible con doble cristal. Gabinete exterior en color blanco. Control inteligente de funciones y condensador de bajo mantenimiento. Rango de temperatura: 2°C a 6°C. Iluminación por LED. Voltaje: 115 V.

<ul style="list-style-type: none"> Control Inteligente de funciones CIF 		<ul style="list-style-type: none"> Iluminación LED 	
<ul style="list-style-type: none"> Motores electrónicos 		<ul style="list-style-type: none"> Espuma aislante de Ciclopentano 	
<ul style="list-style-type: none"> Condensador de bajo mantenimiento 		<ul style="list-style-type: none"> Parrilla frontal plástica 	
<ul style="list-style-type: none"> Puertas de alta Eficiencia 			

Especificaciones Técnicas

Dimensiones

Alto: 1.50 metros.
Ancho: 0.62 metros.
Prof. 0.58 metros.

Capacidad de contenedor

20': 27 uds.
40': 57 uds.
53': 92 uds.

Volumen

252.9 lts.

Peso Neto

74.0 Kg

Capacidad de Botellas

105 de 600 ml.

Capacidad de latas

252 de 355 ml.

Consumo de Energía KW h/ 24hrs.

2.652* 2.836'

Amperaje

2.7* †



Equipos Comerciales Antequera, S. de R.L. de C.V.
Tel. 01 951 514 3634 y 516 3045
ventas@equipos-antequera.com
www.equiposantequera.com

@AntequeraMex

EquipAnteq