



Refrigerador industrial de 2 puertas. Marca: Imbera. Mod: VR 19 2PC

Refrigerador de dos puertas. Capacidad 19 pies cúbicos. Enfriamiento por aire forzado para mantener una temperatura uniforme. Motor de 1/4 H.P. monofásico. Incluye 8 parrillas para exhibición y puerta abatible con doble cristal. Gabinete exterior en color blanco. Control inteligente de funciones y condensador de bajo mantenimiento. Rango de temperatura: De 2 a 6°C. Iluminación por LED. Voltaje: 115 V.

- **Control Inteligente de funciones CIF**



- **Motores electrónicos**



- **Condensador de bajo mantenimiento**



- **Puertas de alta Eficiencia**



- **Iluminación LED**



- **Espuma aislante de Ciclopentano**



- **Parrilla frontal plástica**



Especificaciones Técnicas

Dimensiones

Alto: 1.54 metros.
Ancho: 0.88 metros.
Prof. 0.67 metros.

Capacidad de contenedor

20': 18 uds.
40': 38 uds.
53': 48 uds.

Volumen

512.7 lts.

Peso Neto

112.7 Kg

Capacidad de Botellas

240 de 600 ml.

Capacidad de latas

504 de 355 ml.

Consumo de Energía KW h/ 24hrs.

4.4* 5.8†

Amperaje

5.4* 5.5†



Equipos Comerciales Antequera, S. de R.L. de C.V.
Tel. 01 951 514 3634 y 516 3045
ventas@equipos-antequera.com
www.equiposantequera.com

 @AntequeraMex

 EquipAnteq