



## Refrigerador industrial. Marca: Imbera. Mod: VR 25

Refrigerador de una puerta. Capacidad 25.3 pies cúbicos. Enfriamiento por aire forzado para mantener una temperatura uniforme. Motor de 3/4 H.P. Monofásico. Incluye 4 parrillas para exhibición y puerta abatible con doble cristal. Gabinete exterior en color blanco. Control inteligente de funciones y condensador de bajo mantenimiento. Rango de temperatura: 2°C a 6°C. Iluminación por LED. Voltaje: 115 V.

<ul style="list-style-type: none"> <li>Control Inteligente de funciones CIF</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Iluminación LED</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Motores electrónicos</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Espuma aislante de Ciclopentano</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Puertas de alta Eficiencia</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Parrilla frontal plástica</li> </ul>	

## Especificaciones Técnicas

### Dimensiones

Alto: 2.10 metros.  
Ancho: 0.75 metros.  
Prof. 0.85 metros.

### Capacidad de contenedor

20': 14 uds.  
40': 28 uds.  
53': 54 uds.

### Volumen

728.6 lts.

### Peso Neto

130.6 Kg

### Capacidad de Botellas

256 de 600 ml.

### Capacidad de latas

648 de 355 ml.

### Consumo de Energía KW h/ 24hrs.

4.511\*

### Amperaje

7.8\*



Equipos Comerciales Antequera, S. de R.L. de C.V.  
Tel. 01 951 514 3634 y 516 3045  
ventas@equipos-antequera.com  
www.equiposantequera.com

@AntequeraMex

EquipAnteq